浙江省 2015 年 10 月高等教育自学考试

模具软件(Pro/E)试题

课程代码:01626

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

选择题部分

注意事项:

- 1. 答题前,考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔 填写在答题纸规定的位置上。
- 2. 每小题选出答案后,用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动,用橡 皮擦干净后,再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。
- 一、单项选择题(本大题共10小题,每小题2分,共20分)

在每小题列出的四个备选项中只有一个是符合题目要求的,请将其选出并将"答题纸"的相 应代码涂黑。错涂、多涂或未涂均无分。

1. 在 Pro/engineer Wildfire4.0 的操作中有两种进入草绘的方法。第一种是直接新建草绘,单 击"新建"按钮或按 组合键。

A. 使用 Ctrl+B 快捷键

B. 使用 Ctrl+N 快捷键

C. 使用 Ctrl+A 快捷键

D. 使用 Ctrl+C 快捷键

2. 在进行模具设计时,常用的工具栏是"模具/铸件制造"工具栏,其中选取零件并定义其在模 具中的位置和方向的图标是









- 3. 又名 ASM 法。它是不进入 Pro/Moldesign 的环境下,直接在 Pro/ENGINEER 的装 配模式下设计模具,设计出来的模具相当于装配中的一个装配件。
- A. 组件法 B. 分型面法 C. 体积块法 D. 分割法
- 4. 体积块铣削数控加工序列主要用于大量切除材料体积块的
 - A. 精加工过程

- B. \pm ## \pm D. \pm ## \pm D. \pm ## \pm D. \pm ## \pm D. \pm ## \pm ## \pm D. \pm ## \pm ## \pm ## \pm D. \pm ## \pm #

01626 # 模具软件(Pro/E)试题 第 1 页(共 4 页)

5. Pro/E 提供了多种分型面创建方法,其中根据草绘边界生成曲面的方法称为			
A. 裙边	B. 平整	C. 着色	D. 扫描
6. 需要新建一个模具文件,打开 Pro/E 软件后,所选"子类型"选项为			
A. 铸造型腔	B. NC 组件	C. 模面	D. 模具型腔
7. 在 Pro/NC 加工中常用的参数有许多,其中参数的含义是刀具进给速度。			
A. CUT-FEED		B. STEP-OVER	
C. COOLANT – OPTION		D. NCL-FILE	
8. 表面铣削数控加工序列主要用于加工大面积的平面特征或平面度要求较高的平面特征,以			
大直径的进行平面加工。			
A. 平铣刀	B. 球头铣刀	C. 端铣刀	D. 圆铣刀
9. 通过复制参照模型的某些表面,然后将其延伸至指定的平面以形成封闭的曲面组来建立模			
具体积块,这种方法称为			
A. 分割法	B. 聚合法	C. 草绘法	D. 曲面法
10. NC 加工中,STEP-OVER 是一个必须指定为"-1"的参数,它表示			
A. 切削层内刀具路径间的宽度		B. 刀具切削方向和 X 轴的夹角	
C. 刀具往返运动和躲避孤岛		D. 粗加工切削层间的宽度	
二、多项选择题(本大题共 5 小题,每小题 2 分,共 10 分)			
在每小题列出的五个备选项中至少有两个是符合题目要求的,请将其选出并将"答题纸"的			
相应代码涂黑。错涂、多涂、少涂或未涂均无分。			
11. 混合特征是由数个截面混合而成的三维特征。包括以下形式。			
A. 平行混合	B. 旋转混合		C. 扫描混合
D. 一般混合	E. 规则混合		
12. 模型的检测与分析一般包括			
A. 拔模检测	B. 厚度检查		C. 计算投影面积
D. 检测分型面	E. 检测质量		
13. 表面铣削加工序列主要用于加工大面积的平面特征或平面度要求较高的平面特征。可用			
于			
A. 粗加工	B. 精加工		C. 二次粗加工
D. 半精加工	E. 清角加工		
01626 # 模具软件(Pro/E)试题 第 2 页(共 4 页)			

14. Pro/E 中创建浇口,可以使用流道特征来创建,根据需要使用不同的形状。常用的浇口有

A. 侧浇口 B. 耳形浇口

口 C. 点浇口

D. 潜伏浇口 E. 直接浇口

15. 对模具厚度的检测的方式有哪两种?

A. 分型面厚度 B. 指定平面处的厚度 C. 层切面厚度

D. 基准面厚度 E. 成型面厚度

三、判断题(本大题共10小题,每小题2分,共20分)

判断下列各题,在答题纸相应位置正确的涂"A",错误的涂"B"。

16. 分型面法是在 Pro/Moldesign 环境下,先创建模型分型面,再用分型面分割工件得到模具体积块,经抽取后得到模具原件。

- 17. 刀具路径文件必须进行后处理才可控制数控机床的运动而实现加工。
- 18. 用按比例的方法对参考零件设置收缩率时,可对不同的坐标方向设置不同的收缩率,但设计模型的尺寸会受收缩的影响。

19. 曲面延拓在 Pro/E 分型面建立过程中使用较多,是将曲面边界延伸一个距离或延伸到某

- 个平面。
- 20. 草绘法是生成模具体积块的方法之一,该方法与聚合法一样,不需要预先建立分型面。
- 21. Pro/ENGINEER Wildfire 数控设计的菜单中,平面/曲面形式的退刀面有 4 种,其中,常常选择沿 Z 轴方式。
- 22. "刀具边"表示输入关于刀具中心的刀位的数据。
- 23. Pro/E 提供了多种分型面创建方法,其中通过填充回路和扩展边界生成曲面的方法称为着色。
- 24. 在 NC 检测过程中不能隐藏工件,否则在检测界面中将观察不到检测过程。
- 25. 轮廓铣削数控加工序列主要针对垂直和倾斜度较大的几何曲面。

非选择题部分

注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上,不能答在试题卷上。

四、简答题(本大题共5小题,每小题6分,共30分)

- 26. 简述 Pro/E 三维建模基础特征中拉伸、旋转、扫描特征的创建方法。
- 27. 通过聚合法得到体积块的步骤。

01626 # 模具软件(Pro/E)试题 第 3 页(共 4 页)

- 28. 主流道的含义。如何创建主流道?
- 29. 局部铣削的含义。
- 30. 数控加工检测的含义。在进行数控加工检测前,需要理解的要点包括哪些?

五、分析题(本大题共2小题,每小题10分,共20分)

- 31. Pro/Moldesign 模具设计的流程。
- 32. 要加工如图所示零件,一般用什么加工方法来完成? 并说出该加工方法的基本概念和该加工方法中菜单内容主要包括哪些?

