## 浙江省 2015 年 10 月高等教育自学考试

# 压铸模及其它模具试题

课程代码:01632

请考生按规定用笔将所有试题的答案涂、写在答题纸上。

## 选择题部分

#### 注意事项:

- 1. 答题前,考生务必将自己的考试课程名称、姓名、准考证号用黑色字迹的签字笔或钢笔填写在答题纸规定的位置上。
- 2. 每小题选出答案后,用 2B 铅笔把答题纸上对应题目的答案标号涂黑。如需改动,用橡皮擦干净后,再选涂其他答案标号。不能答在试题卷上。

#### 一、判断题(本大题共15小题,每小题1分,共15分)

判断下列各题,在答题纸相应位置正确的涂"A",错误的涂"B"。

- 1. 压铸模的横浇道能起到预热模具的作用。
- 2. 计算毛坯的长度大于锻件长度。
- 3. 锻锤吨位是以锤砧离下死点特定距离时的静压力。
- 4. 锻模模膛中必须设有镦粗模膛。
- 5. 开式拔长模膛能提高拔长的效率。
- 6. 锻模中心即燕尾中心线与键槽轴线的交点。
- 7. 铝合金因铸造性能好,熔点低,故它是压铸件的常用材料。
- 8. 冷锻件图用于检验锻模模膛。
- 9. 一般地,生产形状复杂的压铸件时,应采用较高的充填速度。
- 10. 为了使锻坯具有较高的塑性和较低的变形抗力,锻造温度愈高愈好。
- 11. 压铸模预热将有利于排出型腔内空气。
- 12. 热压室压铸机常用于压铸铝合金。
- 13. 冷压室压铸机适用于生产熔点较低的合金压铸件。
- 14. 锻模结构中锁扣起到上下模的导向作用。
- 15. 压铸涂料作用之一是防止粘模。

01632# 压铸模及其它模具试题 第1页(共3页)

### 非选择题部分

#### 注意事项:

用黑色字迹的签字笔或钢笔将答案写在答题纸上,不能答在试题卷上。

#### 二、填空题:(本大题共5小题,每空1分,共15分)

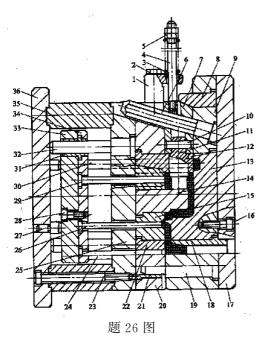
- 16. 选择压铸模模具材料时应考虑 、 、 、 、 、 、 等。
- 17. 压铸机选用时主要进行\_\_\_\_、\_\_、\_\_、等校核。
- 18. 浇注系统主要由\_\_\_\_、\_\_\_、\_\_\_、\_\_\_等组成。
- 19. 确定模锻锤吨位公式中面积指标包括\_\_\_\_、\_\_\_。
- 20. 锻造不仅能改变材料形状,而且。

#### 三、简答题(本大题共 5 小题,每小题 6 分,共 30 分)

- 21. 简述冷锻件图组成。
- 22. 简述机锻模工艺特点。
- 23. 溢流槽的作用如何?
- 24. 压铸机 J1140A 编号含义。
- 25. 压铸涂料的作用有哪些?

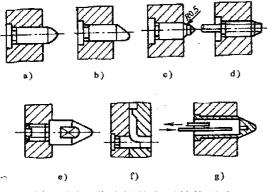
## 四、问答题(本大题共 5 小题,第 26、28 小题 12 分,第 29、30 小题 6 分,第 27 小题 4 分,共 40 分)

26. 分析如题 26 图所示压铸模结构图,指明复位杆并说明复位杆工作过程。



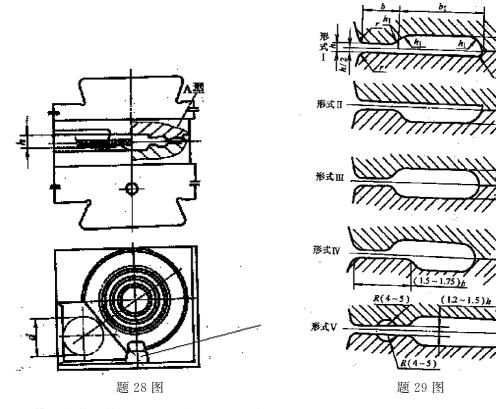
01632# 压铸模及其它模具试题 第2页(共3页)

#### 27. 如题 27 图所示分流锥的主要结构形式,指出型式 f 用在何场合?



题 27 图 分流锥的主要结构形式

28. 分析题 28 图所示锻模,回答下列问题:(1)指出飞边作用;(2)说明该模能用压板、螺栓与模锻锤连接吗?为什么?(3)该模有预锻模膛吗?为什么?(4)指出引出线位置的名称、作用。



- 29. 模具在什么情况下选用题 29 图的型式 Ⅱ?
- 30. 设计锻模有哪些步骤?